



## Lernen Sie NEDCON kennen

Umfangreiches Produktportfolio für jedes Lager	6
Projektprozess von A bis Z	12
Projekt Hermes Fulfillment Optimale Unterstützung der Lieferkette	16

If it can be done,  
consider it done

# LERNEN SIE UNSERE ARBEITSWEISE KENNEN

**6**

**NEDCON Systemhighlights**



**12**

**Projektprozess von A bis Z**

**16**

**Integrierte Lösung für Hermes Fulfillment**



**20**

**So prüfen wir unsere Produkte**

## Und weiter...

Unser Team für Sie	4
Projekt Van Eyckels	8
Referenzen Kunden	14
Sonderprojekt System-Zwischenbühnen	16
Standards, Qualität, Zertifizierungen	22
Kontakt	23





Wie gestalte ich mein Lager, damit ich meinen Kunden jeden Tag aufs Neue bestmöglichen Service und schnellste Warenverfügbarkeit bieten kann? Vielleicht stellen Sie sich genau in diesem Moment diese Frage. Mit unserer langjährigen Erfahrung und umfassenden Leistungsbereitschaft liegen Ihre Wünsche und Anforderungen bei uns in den richtigen Händen.

Wir gestalten Lösungen in einer Vielzahl von Lägern aller Branchen. Von klein bis groß, von einfach bis hochkomplex. Manuelle Läger, automatische und halbautomatische Läger mit optimaler Integration in Ihre logistischen Prozesse. Mit unseren spezialisierten Fachabteilungen haben wir die Möglichkeit bedarfsgerecht und individuell auf Ihre Anforderungen zu reagieren. Dadurch gewährleistet NEDCON Ihnen eine effiziente Lagerhaltung und die optimale Belieferung Ihrer Kunden.

Unser Team besteht aus hochprofessionellen und langjährigen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, die mit ihrer großen Erfahrung die Grundlage für das umfangreiche Fachwissen unseres Unternehmens bilden. Die von uns realisierten Projekte basieren auf dem aktuellsten Stand der Technik („State of the Art!“) und werden unter Zugrundelegung der gültigen Normen und Verordnungen entworfen und gebaut.

Wir unterstützen unsere vielfältig aufgestellten Kunden bei jeglicher Fragestellung. Seien es Logistik Dienstleister (3PL), kleine und mittelständische Unternehmen oder globale E-Commerce Plattformen. All unsere Kunden legen großen Wert auf wohl durchdachte und höchsten Qualitätsstandards entsprechende Lagerlösungen mit ausgewogenem Kosten-Nutzen-Verhältnis. Im Ergebnis schaffen Sie Ihren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern eine angenehme und vor allem sichere Arbeitsumgebung. Denn bei NEDCON gilt: „Safety First!“

Wenn Sie sich für NEDCON entscheiden, basiert Ihre Wahl auf Nachhaltigkeit. Unser Anliegen ist eine langfristige Zusammenarbeit, geprägt von vertrauensvollem Miteinander und dem Anspruch, Ihnen jetzt und in Zukunft die besten Lösungen zu bieten.

Wir hoffen, dass die folgenden Seiten Ihr Interesse an einer Zusammenarbeit mit NEDCON wecken und freuen uns darauf, Sie bald kennenzulernen.

Herzlichst Ihr

**Martijn Eckhardt**  
Manager Key Accounts Germany & France

**Christoph Austgen**  
Project Manager

“Als Project Manager balanciere ich zwischen Produktion, Ausführung und Zeit. Schritt für Schritt entwickle ich technische Lösungskonzepte und plane das gesamte Projekt. Der Kontakt zum Kunden, den Montageteams und meinen Teamkollegen im Büro macht die Aufgaben lebendig und interessant. Es macht mir Freude, wenn ich ein Projekt zur Zufriedenheit aller Beteiligten abschließen kann.”

**Jörg Husmann**  
Senior Sales Engineer

“An meiner Tätigkeit schätze ich die Vielfalt, an der ich wachsen kann. Diese zeigt sich in unterschiedlichen Aufgabenstellungen, die wir gemeinsam im Team realisieren.”

**Sandra Arink**  
Senior Structural Engineer

“Als Statikerin beschäftige ich mich hauptsächlich mit Projektanfragen. Die abwechslungsreichen und komplexen Herausforderungen lassen mich „out of the box“ denken, um für den Kunden eine individuelle und effiziente Lösung zu finden.“

**Rene van 't Hof**  
Manager Health & Safety

“Als Verantwortlicher für die Montage und den Arbeitsschutz setze ich alles daran, zusammen mit dem Team, dass Projekte innerhalb der festgelegten Qualitätsanforderungen, der Sicherheit und der Zeit geliefert werden.“

**Birgit Ruiter**  
Secretary

“Mein abwechslungsreiches, vielfältiges Aufgabenfeld (Allrounder) wird nie langweilig und motiviert mich täglich aufs Neue in einem interessanten, internationalen Umfeld! Gerne unterstütze ich unser Sales Team und stehe auch unseren Kunden unterstützend zur Seite.“

**Michael Schmitz**  
Sales Engineer

“Um Ihre Ziele praktisch und zweckorientiert zu erreichen, entwickle ich in unserem engagierten Team sorgfältig durchdachte Lösungen. Ihre Interessen sind auch meine!”





# LERNEN SIE UNS KENNEN

## Lieuwe Verhaag Project Engineer

“Projekte werden immer größer, technischer und komplexer. Das treibt mich an, mich ständig weiterzuentwickeln, auch nach mehr als 10 Jahren bei NEDCON.”

## Lars Becker Account Manager

“Die Projekte unserer Kunden sind oft sehr komplex. Umso wichtiger sind gegenseitiges Vertrauen und klare Kommunikation. Als Ihr zentraler Ansprechpartner ist es meine Aufgabe, das Know-how meiner Kolleginnen und Kollegen zu Ihrem Vorteil zu koordinieren.”

## Nico Aarnink Account Manager

“Zusammen mit unserem Team Ihre Herausforderungen umsetzen ist meine Motivation. Kundenzufriedenheit ist für mich von zentraler Bedeutung.”

## Marco Scheuter Project Manager

“Als Project Manager bin ich dafür verantwortlich, dass in Absprache mit dem Kunden und dem NEDCON-Projektteam alles reibungslos funktioniert. Wenn das realisierte Projekt letztendlich innerhalb der festgelegten Anforderungen und zur Zufriedenheit aller abgeschlossen wird, entsteht ein zufriedenes Gefühl.”

## Patricia Wewer Senior Structural Engineer

“Es wird mir nie langweilig bei der Vielfalt der oft komplexen Projekte. Zusätzlich fungiere ich als „Springer“ für die statische Unterstützung der praxisorientierten Entwicklungen, für die sehr großen Projekte und für den statischen Support bei Rückfragen vom Prüfstatiker.”

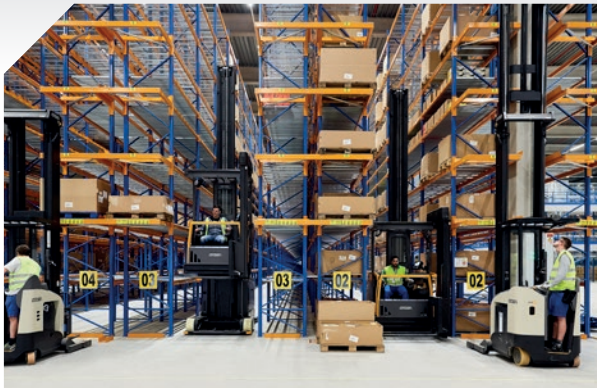
## Martijn Eckhardt Manager Key Accounts Germany & France

“Eine gute Zusammenarbeit sorgt dafür, dass wir das Beste aus uns herausholen. Das gilt sowohl für unsere Kunden als auch innerhalb unseres Teams. Versprechen einhalten - zu machen, was man sagt - das ist die Basis für den Erfolg von NEDCON.”

## Dennis Lang Account Manager

“Die Projekte unserer Kunden werden immer anspruchsvoller. Aus diesem Grund ist es wichtig offen und direkt zu kommunizieren. Als zentraler Ansprechpartner fungiere ich als Bindeglied zwischen unseren Kunden und unseren Abteilungen. Kommunikation ist der Schlüssel zu einem erfolgreichen Projekt. Lassen Sie uns gemeinsam etwas bewegen!”





## Palettenregale

Palettenregale sind unser Metier. Das können wir gut. NEDCON entwirft, testet und produziert im eigenen Haus und das genau nach Maß. Der Puls unserer Ingenieure beschleunigt sich, je anspruchsvollere Aufgaben Sie stellen. Extra Tragkraft, maßgefertigt? Testen Sie uns.

## DEFENDER und Anfahrtschutze

Ein Anfahrtschutz, der Ihre Regale wirklich schützt: Der DEFENDER von NEDCON. Der äußerst robuste, freistehende DEFENDER verhindert, dass Gabelstapler oder Paletten die Unterseite von Ständer und Fußplatten beschädigen. Da es in jedem Lager anders zugeht, ist der DEFENDER in drei Stärken lieferbar.



## Einfahrregale

Für die Lagerung großer Mengen identischer Palettenwaren - von Reinigungsmitteln bis hin zu Getränken und Fleisch - sind kompakte Lagerregale ideal. Damit sparen Sie Platz und Energie vor allem im Tiefkühlbereich. Einfahrregale von NEDCON bieten darüber hinaus noch viele weitere Vorteile.

## Paletten-Shuttle

Das halbautomatische Paletten-Shuttle-System von NEDCON ist die ideale Lösung für die kompakte Lagerung von Massengütern in Lagern ab etwa 1000 Palettenplätzen. Damit nutzen Sie Ihren Raum optimal mit einem hohen Beladungsgrad (bis über 90 Prozent) und können dabei flexibel bleiben.





# NEDCON SYSTEMHIGHLIGHTS

## Fachbodenregale (Mehrgeschossig)

Für die Lagerung verschiedenster Kleingüter bieten sich Fachbodenregale besonders an. Sie eignen sich ideal zur Kommissionierung und als Ersatzteillager. Mit den robusten Fachbodenregalen von NEDCON sind Sie in jede Richtung flexibel. Auch in der Höhe.



## Durchlaufregale

Bei der Kommissionierung von oder aus Kleinverpackungen mit hoher Umlaufgeschwindigkeit haben Durchlaufregale den großen Vorteil, dass sie Puffer für die Kommissionierposition schaffen. Sobald Sie einen Behälter leeren oder einen Karton entnehmen, rollt der nächste nach vorne. So können die Kommissionierer ihre Arbeit ohne Unterbrechung fortsetzen.

## Hängewarensysteme

Hängewaren müssen ordentlich manuell oder automatisiert gelagert werden – direkt zum Vertrieb bereit. Verwenden Sie dafür die Hängewarensysteme von NEDCON. Wir können diese vollständig mit Ihrer Trolley- oder Fördertechnik integrieren und an Ihre Mechatronik anpassen.



## System-Zwischenbühnen

Mit System- oder Zwischenbühnen vervielfachen Sie die Anzahl der zur Verfügung stehenden Quadratmeter schnell, kosteneffizient und einfach. Die Zwischenbühnen von NEDCON lassen sich ganz nach Ihren Wünschen einrichten. Und das unabhängig davon, ob Sie eine zusätzliche Ebene zur Lagerung, Kommissionierung, für ein Förderband oder zur Wartung benötigen.

Für weitere Information über unseren Produkte, Scannen Sie den QR-Code.







DAS LAGER DES KUNDEN VAN EYCKELS

## System-Zwischenbühnen

Am Rand von Dortmund, in Castrop-Rauxel (Deutschland), steht das neue Lager und mit ihm die sechste Niederlassung des regionalen Marktführers für Autoteile und Autozubehör Van Eyckels. Der Erfolg des Familienunternehmens basiert auf einer umfassenden Marktkenntnis, langjährigen Geschäftspartnern und einem ausgezeichneten, individuellen Kundenservice. Das enorme Wachstum in der Region Nordrhein-Westfalen in den vergangenen 10 Jahren, machte die Realisierung dieses neuen, multifunktionalen und attraktiven Lagers für das Unternehmen erforderlich.

NEDCON hat das Lager vollständig nach den Wünschen und Bedürfnissen von Van Eyckels entwickelt und geliefert. Ein Besuch des NEDCON Innovation Centre in Doetinchem war ein wertvoller Teil des Entwicklungsprozesses.

Der Wunsch des Kunden war eine manuelle Anlage, welche eine Vielzahl von Lagermöglichkeiten bietet, sowohl für die Lagerung von Klein- als auch von Massengütern sowie die Möglichkeit einer künftigen Erweiterung des Lagers. Darüber hinaus half NEDCON bei der Konstruktion des Gebäudes in perfekter Zusammenarbeit mit den verschiedenen am Bau beteiligten Parteien, unter anderem mit der Gemeinde und der Brand- schutzbehörde, wodurch die Baugenehmigung kurzfristig erteilt werden konnte.



Scannen Sie den QR-Code, sehen Sie sich das Video an und entdecken noch mehr Details des Lagers.





# PROJEKT VAN EYCKELS



## EIGENSCHAFTEN DIESES PROJEKTS

- Palettenregale mit Nasenträgern, damit bei Bedarf Gitterroste einfach eingelegt werden können.
- Fachbodenregale für die Lagerung von Kleingütern wie Reifen, Kartons mit Kleinteilen, Auspuffanlagen sowie hängende Lagerung von z.B. Keilriemen usw.
- Zwischenbühne für eine flexible, in der Höhe kompakte, Lagerung.
- Große Flexibilität bei den Lagermöglichkeiten durch die individuelle Gestaltung der Regalkomponenten.

“ WIR SIND MIT DER LEISTUNG VON NEDCON MEHR ALS ZUFRIEDEN. FÜR JEDE HERAUSFORDERUNG GIBT ES EINE LÖSUNG.”







## Entdecken Sie die Vielseitigkeit unserer Fachbodenregale

Sie wollen eine Vielzahl von Kleingütern in Ihrem Lager unterbringen? Dann ist unser Fachbodenregal die richtige Lösung! Ideal für Kommissionierung und als Ersatzteillager. Dank der intelligenten Konstruktion haben sie eine sehr hohe Tragfähigkeit und man kann mit ihnen ziemlich hoch hinaus. Die Stützen sind stark genug, um mehrere Zwischenebenen zu tragen.

Unsere Fachbodenregale sind unter anderem ein vertrauter Anblick in Lagern des E-Commerce, des Großhandels und in Ersatzteillagern.

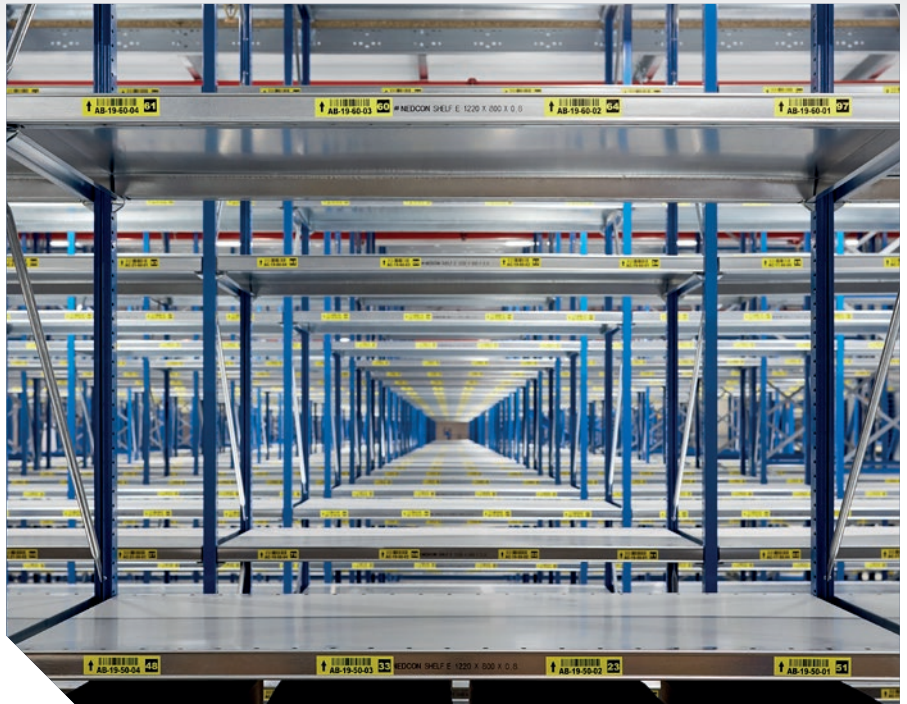
Bei uns entscheiden Sie sich für ein modulares, solides und leicht (de-)montierbares System, welches Sie ganz nach Ihren Wünschen gestalten können. Die Fachböden sind in verschiedenen Tiefen erhältlich und in Schritten von 25 mm höhenverstellbar; alle 50 mm können Fachverteiler eingesetzt werden. Sie benötigen noch mehr Zubehör? Wir liefern auch Schubladen, Konfektionsstangen sowie Kunststoffbehälter in verschiedenen Abmessungen. Natürlich haben wir auch an die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter gedacht. Das System ist so konstruiert und gefertigt, dass sich keine scharfen Kanten im Anwendungsbereich befinden.

### ALLE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Manuelles System für kleine Güter, wirtschaftlich und modular.
- Schnell und einfach zu erweitern und umzubauen.
- Großes Angebot an Zubehör.
- Entspricht den Richtlinien der FEM 10.2.06.
- Zukunftssicher durch hohen Restwert.
- Lieferbar in jeder RAL-Farbe.

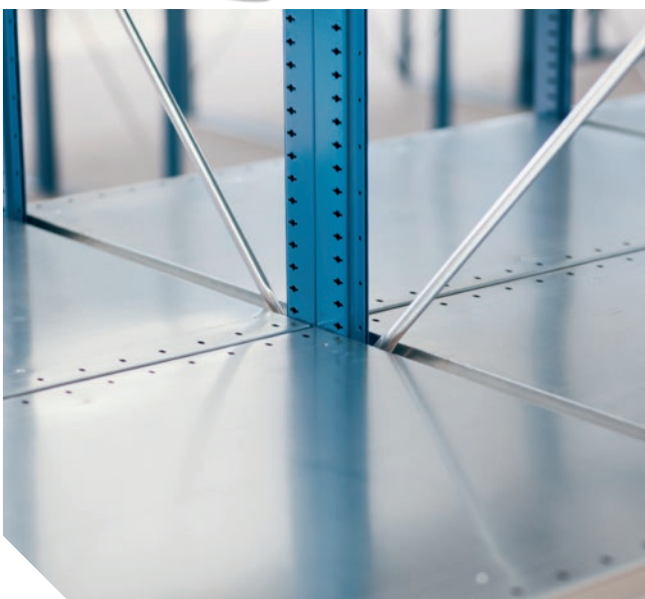


# FACHBODENREGALE



„Gemeinsam mit unseren Kunden aktiv nach kreativen Lösungen zu suchen, das ist eine unserer Stärken. NEDCON verfügt über eine breite Palette an Regalsystemen, die gezielt nach Ihren Wünschen aufeinander abgestimmt werden können. Denken Sie an unterschiedliche Höheneinteilungen, Gewichtsanforderungen und Gesamtabmessungen. Wir entwickeln Systemkonzepte, die wir gerne zusammen mit Ihnen bewerten, um so zu der passenden Lösung für Ihr Lager zu kommen.“

**Sandra Arink**, Senior Structural Engineer bei NEDCON



Mit NEDCON entscheiden Sie sich für ein modulares und einfach zu montierendes System, das Sie nach Ihren Vorstellungen einsetzen können. Die Fachböden sind in verschiedenen Abmessungen verfügbar und in einem Raster von 25mm einhängbar. Fachtrenner können alle 50 mm eingesetzt werden.

Scannen Sie den QR-Code und erfahren Sie mehr über diese Lösung.



# NEDCON-Betriebsabläufe

## 1 ENGINEERING

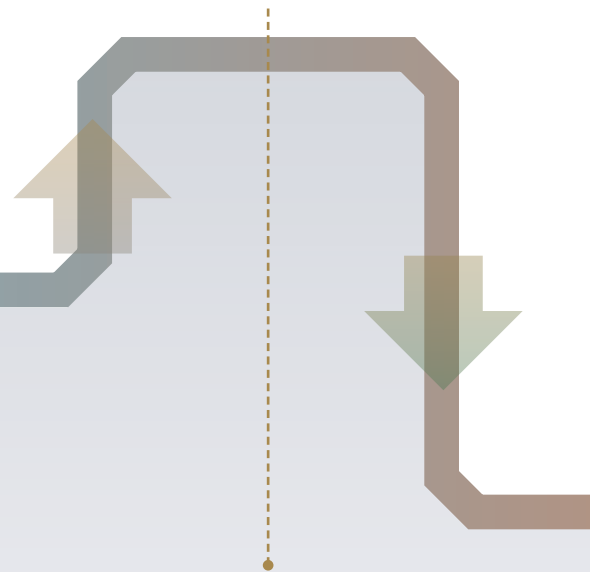
Was benötigt Ihr Distributionszentrum, um Ihre Produkte so effizient wie möglich lagern zu können? Wie kann die Einrichtung dabei helfen, Durchlaufzeiten zu verkürzen und dabei die Kosten beherrschbar zu halten? Was ist die intelligenteste Lösung für Ihr Lager und Ihre Produkte? Dies sind die Fragen, mit denen sich unsere Techniker und Konstrukteure gern auseinandersetzen. So gelangen sie zu optimalen technischen Entwürfen.



EFFIZIENTE UNTERSTÜTZUNG,  
VON BEGINN AN BIS ZUR  
ABNAHME

## 3 PLANUNG

Wenn es um die Planung geht, genießen wir einen hervorragenden Ruf. Sie können absolut sicher sein, dass wir gemäß den getroffenen Vereinbarungen liefern. So können Sie Ihr neues Lager von Anfang an in Betrieb nehmen und Ihre Lagerkapazität maximal nutzen. Wir können diese Vereinbarungen treffen, da wir den gesamten Prozess vom Entwurf bis zur Montage in unserer eigenen Hand haben.



INTELLIGENTE LÖSUNG  
IMMER INKLUSIVE



## 2 PROJEKT MANAGEMENT

Sie haben mit uns Vereinbarungen getroffen. Über Produkte und ihre Einrichtung, über die Montage, über die Lieferzeit und über alles, was für Sie bei der Einrichtung Ihres Lagers wichtig ist. Unsere Projektmanager halten die Zügel Ihres Projekts fest in ihren Händen. Sie sorgen dafür, dass wir allen Vereinbarungen nachkommen. Immer!

100% VERLÄSSLICH





# DER PROJEKTPROZESS VON A BIS Z

## 5 MONTAGE

NEDCON übernimmt weltweit selber die Montage mit erfahrenen lokalen Teams, unter Leitung eines Supervisors. Die Sicherheit hat dabei höchste Priorität. Wir stimmen die Arbeiten vorher mit Ihnen, Ihren Mitarbeitern und eventuellen anderen vor Ort tätigen Gewerken ab. Der Supervisor sorgt dafür, dass der Arbeitsplatz sicher bleibt. Dafür gibt er vor Ort stets Sicherheitsanweisungen.



QUALITÄTSMANAGEMENT  
LIEGT UNS IM BLUT

ALLES AUS EINER HAND



## 6 AFTERSALES

Auch nach Fertigstellung des Projekts stehen wir Ihnen natürlich weiterhin zur Verfügung. Unser Aftersales umfasst die Bereiche Service und Wartung Ihrer Regalkonstruktion, die Beschaffung von Ersatzteilen sowie Reparaturen nach Inspektion bzw. eine eventuell erforderlich werdende statische Überprüfung bei Umbau/ Erweiterung. Wir helfen Ihnen gerne; sprechen Sie uns an!

## 4 PRODUKTION

Bei NEDCON können wir das Unmögliche möglich machen, da wir den gesamten Prozess in unserer Hand haben. Auch die Produktion. An unserem 28.000 qm großen Produktionsstandort im tschechischen Pardubice arbeiten insgesamt 200 Kollegen rund um die Uhr an der Fertigung Ihrer Regale. Dies ist ein beeindruckender Prozess, den wir auch Ihnen gerne zeigen. Bei uns sind Sie herzlich willkommen!



SICHERHEIT HAT  
VORRANG

Sie möchten mehr über die  
NEDCON-Betriebsabläufe  
wissen? Scannen Sie  
den QR-Code.



# Einfaches oder komplexes Projekt - alle sind zufrieden

**DECATHLON** **zalando** **Deutsche Post**  **FIEGE****mve**  
AUTOTEILE**OTTO****DACHSER**  
Intelligent Logistics**CASA MODA**  
SINCE 1924**EXIT**  
TOYS**momox****SIEMENS****TAKKO**  
FASHION



# REFERENZKUNDEN





INTEGRIERTE LÖSUNG FÜR HERMES FULFILLMENT

## Optimale Unterstützung der Lieferkette

Für das Fulfillment-Zentrum der Hermes Group hat NEDCON ein Projekt realisiert, welches aus zwei Systembühnen und Fachbodenregalen besteht. Für dieses Projekt wurde ein zu 50 % wasserdurchlässiger Fachboden entwickelt, eine einzigartige Lösung, die durch die Entwicklung und Durchführung von Tests in der NEDCON-eigenen Testabteilung ermöglicht wurde.

Mit diesem Projekt übernimmt Hermes für seine Kunden den gesamten Versandprozess. Ab dem Moment, dass der Kunde seine Bestellung aufgibt, bis zur Lagerhaltung sowie bis zur Bearbeitung von Rücksendungen. Das Warenspektrum reicht von Textilien und Schmuck bis hin zu Smartphones, Möbeln und Waschmaschinen.

Das Fulfillment-Zentrum ist direkt an das Transportnetz von Hermes angeschlossen, wodurch die Pakete besonders schnell an die Empfänger verschickt werden können. Die von NEDCON gelieferte Lösung unterstützt Hermes bei einer optimalen Lieferkette, so dass die Verbraucher schnell ihre Lieferung erhalten.





# PROJEKT HERMES FULFILLMENT

## EIGENSCHAFTEN DIESES PROJEKTS

- Lager mit manuellem Kommissionierverfahren.
- Fachbodenregale für die Lagerung von Kleingut.
- Da Gebäudestützen im bestehenden Gebäude berücksichtigt werden mussten, konnten einzigartige Zwischenbühnen realisiert werden.
- Die Beleuchtung in der zweiten Ebene erfolgt mittels Elementen, welche an den Fachbodenregalen befestigt werden.



Durch die Montage der beiden Systembühnen, berechnet und gestaltet von NEDCON-Konstrukteuren, verfügt Hermes nun über ein Lager, welches viele Möglichkeiten zur Ausweitung der Lagerkapazitäten bietet. Die NEDCON-Konstruktion dient der Lagerung von Kleingut in den Regalen, welche mit dem speziell für dieses Projekt entwickelten 50 % wasserdurchlässigen Fachboden ausgestattet ist.

Dieser besondere Fachboden wurde gemäß der VdS-Richtlinie (unabhängiges Prüfinstitut) gefordert. Nach einer umfangreichen Testphase von Prototypen in der Testabteilung von NEDCON, entstand dieses einzigartige Konzept. Die abgerundeten Löcher machen das Regal extrem sicher in der Anwendung. Der speziell entwickelte Kippschutz, der am Fachboden befestigt wird, sorgt dafür, dass die Behälter bei der Kommissionierung nicht aus dem Regal fallen können.

“ WIR FREUEN UNS, DASS NEDCON UNS BEI DEN ERFORDERLICHEN SICHERHEITSANFORDERUNGEN UNTERSTÜTZEN KONNTE. ”





## Erweitern Sie Ihre Lagerfläche mit unseren Zwischenbühnen

Sie wollen in Ihrem Lager mehr Platz für die Lagerung Ihrer Waren schaffen? Mit unseren Zwischenbühnen können Sie Ihre Nutzfläche schnell, einfach und kostengünstig erweitern. Die Zwischenbühnen können komplett nach Ihren Wünschen gestaltet werden.

Sowohl die einzelnen Komponenten als auch die komplette Konstruktion unserer Zwischenbühne wurden ausgiebig auf Tragfähigkeit und Sicherheit getestet. Sie erfüllen alle gestellten Anforderungen und Normen in hohem Maße. Standardmäßig sind die Bühnen für Belastungen von  $500 \text{ kg/m}^2$  ausgelegt. Wir sind in der Lage, Belastungen von  $1500 \text{ kg/m}^2$  und mehr zu realisieren. Abhängig von der Art des gewählten Fußbodens / Bühnenbelags sind Spannweiten von 10 Metern zwischen den Bühnenstützen problemlos möglich.

### ALLE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Schaffen Sie mühelos mehr Platz für Ihre Waren.
- Große Spannweiten sind möglich durch den Einsatz effizienter Profile.
- Einfach zu erweitern und zu demontieren.
- Hervorragende Integration mit (automatischen) Regalsystemen.
- Ausgelegt nach Eurocode 3 und internationalen Vorschriften.
- Lieferbar in allen RAL-Farben.

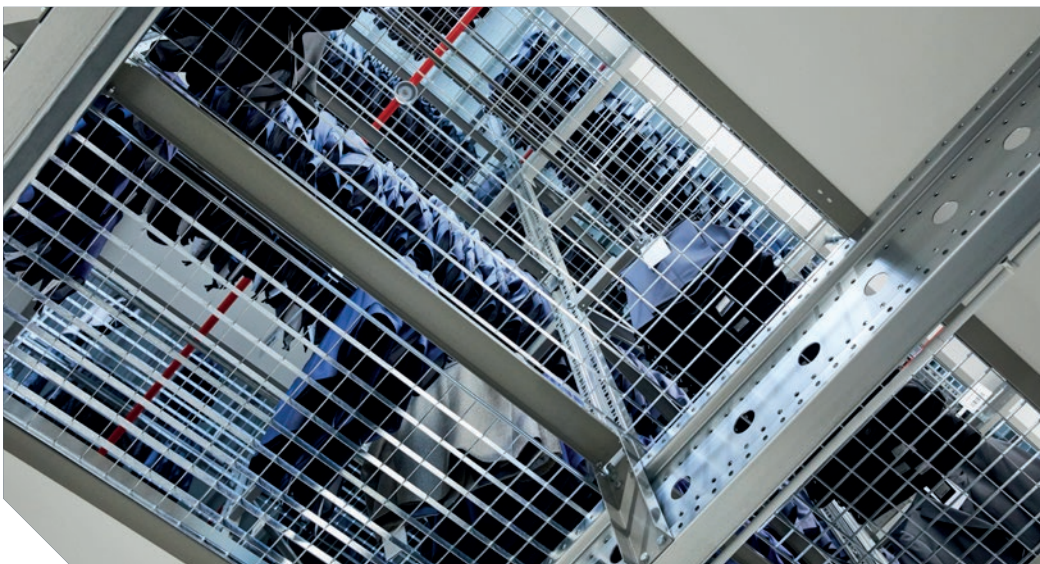


# SYSTEM-ZWISCHENBÜHNEN



“ Für jedes komplexe Bühnenprojekt gibt es eine Lösung. Verfügt Ihr Lager über viele Gebäudestützen? Wir bieten ein maßgeschneidertes Design. Fordern Sie uns heraus! ”

**Christoph Austgen**, Project Manager bei NEDCON



Für weitere  
Information über  
unsere Produkte,  
Scannen Sie den  
QR-Code.







## Alles für Ihre optimale Lösung

Lernen Sie unsere Test-Abteilung kennen. Seit mehr als 30 Jahren testen wir unsere Komponenten und Systeme in unserem Prüflabor an unserem Stammsitz in Doetinchem. Dadurch verfügen wir über ein branchenweit einzigartiges Fachwissen, das in die kontinuierliche Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte einfließt.

### FOLGENDE PRÜFUNGEN WERDEN DURCHGEFÜHRT:

- Biege-, Schlag- und Ermüdungsprüfungen zur Ermittlung der Auswirkungen auf die Festigkeit und Struktur von Materialien
- Funktionsprüfungen von Bauteilen und Systemen unter realistischen und dauerhaften Praxisbedingungen
- Schneller Prototypenbau zur Prüfung der Ergonomie und optimaler Einbindung in die Lagerprozesse. Das spart Zeit und Kosten.



# SO PRÜFEN WIR UNSERE PRODUKTE

## LERNEN SIE UNSERE ABTEILUNG DESIGN PRINCIPLES & PROTOTYPING KENNEN



### Design Principles & Prototyping

#### JAN WILLEM FREDERIKS

Manager Design Principles & Prototyping

Ich bin bereits seit 25 Jahren bei NEDCON und mittlerweile als Leiter der Statikabteilung verantwortlich für die Strategien im Bereich Technik. Um störungsfreie Lagersysteme realisieren zu können, testen und standardisieren wir unsere Produkte, um technische Risiken weitestgehend ausschließen zu können.

Als Vorstand des europäischen Regalfachverbandes FEM Racking & Shelving und Mitglied des Europäischen Technischen Komitees CEN TC344, trägt NEDCON zur stetigen Verbesserung und Aktualisierung von Normen bei. Der Bereich Prototyping führt alle praktischen und der Bereich Design Principles alle theoretischen Aufgaben aus - eine starke Kombination von Fachwissen definiert somit unsere einzigartige Abteilung "Design Principles and Prototyping".

### Design Principles

#### VERONIKA SMIDKOVA

Research & Development Engineer

Nach meinem Studium im Bauingenieurwesen an der Universität in Prag, bin ich nun bereits seit 21 Jahren bei Nedcon. Mittlerweile bin ich mit zuständig für die Entwicklung neuer NEDCON-Komponenten und der Bewertung ihrer Festigkeits- und Steifigkeitseigenschaften anhand von Strukturanalysen und unter realen Bedingungen. Design Principles unterstützt unsere Projektteams anhand von Nachforschungen bei speziellen Fragen zu gültigen Normen, betreffend die Konstruktion und/oder das einzusetzende Material, z.B. Verhalten von Regalkonstruktionen unter Tieft Kühlbedingungen.



### Prototyping



#### HAN WOERTS

Koordinator Prototyping

Bereits seit mehr als 35 Jahren bin ich nun schon bei NEDCON. Zunächst als Profilierungsexperte und nun in der Abteilung Prototyping. Statt zu produzieren, werden hier zunächst die Komponenten zerstört, um die Eigenschaften verstehen zu können. Als Basis für das Errichten von Testvorrichtungen und für das Durchführen von Tests. Es werden auch kundenspezifische Lösungen getestet. Mit modernsten Prüfmöglichkeiten ermitteln wir Festigkeit, Steifigkeit und Haltbarkeit unserer Komponenten, indem wir bis an ihre Grenzen gehen. Wir minimieren das Geschäftsrisiko und erhöhen hierdurch unsere Kompetenz dauerhaft. Unsere Tests nach den einschlägigen Normen werden von unabhängigen Experten wie die TU-Dortmund und das Büro Dr. Möll in Darmstadt bewertet.



## Standards, Qualität, Zertifizierungen

Eine der Kernaktivitäten unserer Abteilung Design Principles & Prototyping ist es, dafür zu sorgen, dass NEDCON im Besitz der erforderlichen Produktzertifizierungen ist. Einige dieser Zertifizierungen sind obligatorisch, z.B. die CE-Zertifizierung für Bauprodukte nach EN 1090. Andere Zertifizierungen sind optional, z.B. das deutsche Ü-Zeichen, sie sorgen jedoch für eine reibungslosere Abwicklung, bessere Akzeptanz bei Dritten und geringere Risiken. NEDCON ist sowohl im Besitz der abZ-Zertifikat (deutschen "U-Zeichen"); dieses Ü-Zeichen ist das deutsche, nationale Pendant zum europäischen CE-Zeichen.

Der wichtigste Punkt bei allen Produktzertifizierungen ist ein konstantes und definiertes Qualitätsniveau der Produkte. Dieses Qualitätsniveau bezieht sich immer auf Konstruktions- und/oder Produktionsverfahren. Produktspezifikationen, Produktionskontrolle am Produktionsstandort und ein durch Tests unterstütztes Design sind somit entscheidende Faktoren. Insbesondere der Bereich Design Assisted by Testing, eine der besonderen Möglichkeiten von Design Principles & Prototyping, erfordert einen erheblichen Aufwand, bevor eine Zertifizierung überhaupt möglich ist.

Scannen Sie den QR-Code um die Zertifizierungsdokumente anzuzeigen





# Immer für Sie da

Sie möchten persönliche Detail-Informationen erhalten? Oder Sie möchten uns besser kennenlernen? Senden Sie uns eine E-Mail oder rufen Sie uns an. Wir melden uns bei Ihnen! Sie erreichen uns per E-Mail [sales.d@nedcon.com](mailto:sales.d@nedcon.com) oder telefonisch 02871 4789.



“Wir stehen bereits für Sie in den Startlöchern.”

“Zusammen finden wir die passende Lösung für Ihr Lager.”



“Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit mit Ihnen.”



**MÖCHTEN SIE ÜBER UNSERE ENTWICKLUNGEN AUF DEM NEUESTEN STAND BLEIBEN? FOLGEN SIE UNS!**



If it can be done,  
consider it done